

Bomba submersível trituradora

Características Gerais

Bomba Submersível equipada com sistema de corte para águas fecais e residuais. O triturador montado a frente do impulsor tritura todos os sólidos suscetíveis de serem cortados de maneira que o fluido possa ser bombeado por tubulações a partir de DN 50. Totalmente submersível, modelo compacto motor e bomba numa só unidade. Impulsor: Impulsor semiaberto multicanal com sistema de corte composto de anel de corte estacionário e anel de corte rotativo.

Aplicações

Bombeamento doméstico comum e industrial de águas residuais e fecais, também com elementos grossos e fibrosos.

Bombeamento de fluidos: Água limpa e drenagem, esgoto contaminado com pequenos sólidos contaminados.

GRP

- GRP16/3
 - GRP21/3
- Somente com Tripé



Semiaberto

Sistema Triturador

Pedestal opcional

GRP

Materiais	Standard	Opcionais
Fundidos	GG30	-
Eixo	AISI 430	-
Selo Mecânico	Duplo - Silício, Silício, Viton	-
Elemento Fixação	AISI 304	-
Vedações	Borracha Nitrílica	-
Cabos-Energia/Comando	10m - Borracha	-
Sistema de corte	AISI - HRC 55	-

Motor:

- Trifásico
- Tensão disponível - Tri 220/380V
- Grau de proteção - IP 68
- Velocidade - 3500rpm
- Classe de isolamento H (180°C)
- Enrolamento impregnado a vácuo
- Caixa de ligação estanque com entrada de cabos vedada
- Sensores térmicos (Bimetálico) standard
- Sensores de umidade: 79 e 118 standard, demais modelos sob consulta

Dados mecânicos:

- Rolamento superior de uma carreira
- Rolamento inferior duplo de contato angular