



MANUAL DO PRODUTO

Controlador automático de pressão PS-04A



Instalação e Operação

*Famac Indústria de Máquinas Ltda
Rua Ponte Pênsil, 608 - Cep 89275-000
Schroeder - SC - Brasil
Fone 47 3374-6000
www.famac.ind.br - famac@famac.ind.br*

Este manual se destina a fornecer orientações básicas de instalação e entrada em operação e/ou funcionamento. Leia este manual antes de instalar e operar o equipamento. Danos ao equipamento devido a não observância destas instruções anularão a garantia do produto.

VERSÃO: 2019-01

MANUAL DO PRODUTO

PRINCIPAIS VANTAGENS:

- Fácil de operar, com controles simples através de botões
- Com luzes de LED que indicam o funcionamento
- Desliga automaticamente a motobomba em caso de falta de água
- Não necessita de tanque de pressão/expansão

1. INFORMAÇÕES GERAIS

É um dispositivo inteligente para o controle automático de motobombas, disponível em 127V ou 220V.

Importante: nunca levante ou movimente a aparelho pelo cabo de alimentação!

1.1 PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Se o dispositivo ou o cabo de alimentação estiver danificado, ele deve ser reparado pelo fabricante, assistente técnico ou pessoa qualificada.

1.2 INSTALAÇÃO ELÉTRICA

Apenas pessoal treinado e qualificado deve fazer a instalação e/ou entrada em operação dos produtos. A instalação elétrica deverá seguir as instruções da NBR 5410 e ser executada por um profissional habilitado conforme NR 10.

Atenção: Confirme a tensão da rede de alimentação antes de ligar seu dispositivo.

Siga os diagramas de fios para fazer as conexões corretas, pois conexões incorretas podem danificar a placa de circuito.

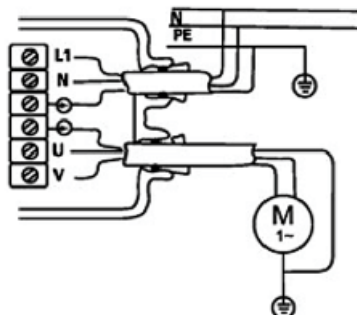


Diagrama de fios para ligação monofásica.
Tensão 127V ou 220V - Potência até 2 cv

VOLTAGEM	110~127V	200~240V
FREQUÊNCIA	60Hz	
CORRENTE MÁX.	10A	
POTÊNCIA MÁX.	1,5 cv / 2,0 cv	
PRESSÃO INICIAL	15 mca	
PRESSÃO MÁX. DE TRABALHO	100 mca	
BITOLA DE CONEXÃO	1"	
CLASSE DE PROTEÇÃO	IP65	
TEMP. MÁX. DE TRABALHO	60°C	



Acompanha cabos e plug de ligação brasileiro

2. FUNCIONAMENTO

Quando o dispositivo for conectado à fonte de alimentação, a luz verde "Power On" e a luz amarela "Pump On" se acenderão. A motobomba ligará automaticamente e irá funcionar por alguns segundos para pressurizar o sistema de tubulação e desligará automaticamente assim que atingir a pressão de trabalho. Caso a pressão não seja atingida após algum tempo, o botão "Failure" ficará vermelho.

Neste caso, abra um ponto de consumo de água e mantenha o botão "Reset" pressionado até que a luz "Failure" se apague. Se a falha persistir, consulte a tabela de solução de problemas na página ao lado.

O dispositivo é programado para controlar todas as operações da motobomba automaticamente e alguns defeitos podem ser detectados pelo dispositivo, como por exemplo o fornecimento insuficiente de água ou entrada bloqueada. Neste caso, a luz vermelha "Failure" acenderá e a motobomba desligará para evitar danos causados pelo funcionamento a seco.

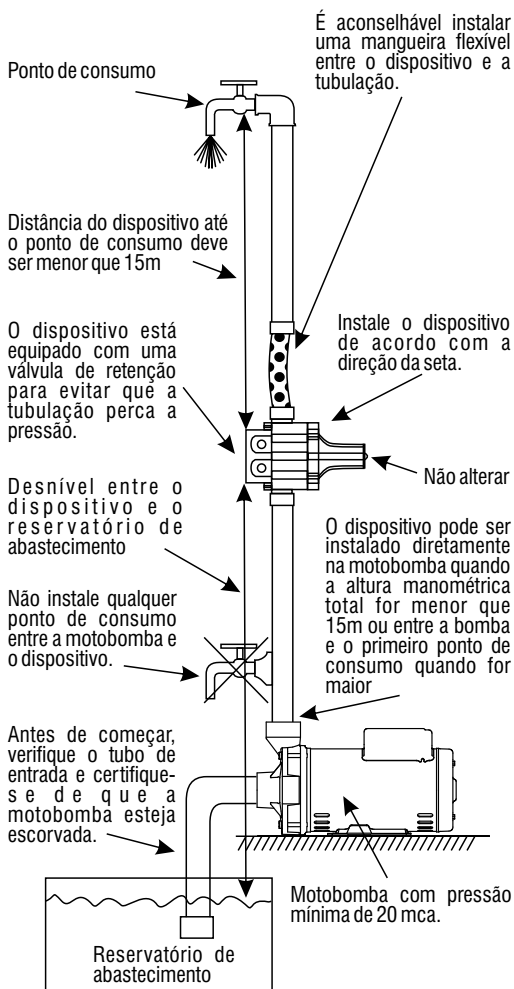
Após corrigir o defeito, reinicie a unidade pressionando o botão "Reset".

3. INSTALAÇÃO HIDRÁULICA

O dispositivo está ajustado para a pressão inicial em 15 mca.

Em instalações onde a altura vertical seja menor que 15m ou a motobomba esteja trabalhando abaixo do reservatório de abastecimento, o dispositivo deve ser acoplado diretamente na saída da motobomba e para o seu funcionamento correto, a motobomba deve ter capacidade mínima de pressão de 20 mca.

Caso a instalação local tenha altura vertical maior que 15m, o dispositivo deve ser instalado a uma distância vertical da motobomba para que a altura até o ponto de consumo não ultrapasse 15m. Para o funcionamento correto do dispositivo, a motobomba deve ter capacidade mínima de pressão de 20 mca + o desnível entre o dispositivo e o reservatório de abastecimento.



4 SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

<p>A motobomba não liga</p> <ul style="list-style-type: none"> -A placa de circuito está danificada -A tensão está muito baixa -A bomba está bloqueada -A ligação do motor está incorreta
<p>A motobomba não desliga</p> <ul style="list-style-type: none"> -A placa de circuito está danificada -O detector de fluxo está bloqueado -O botão de reset está danificado -A pressão máxima da motobomba é menor que 15 mca -Vazamento de bomba maior que 0,6 l/min
<p>A bomba funciona de forma intermitente</p> <ul style="list-style-type: none"> -A placa de circuito está danificada -A pressão da motobomba não é suficiente -O suprimento de água não é suficiente

5. GARANTIA

Conforme o "TERMO de GARANTIA" no final deste manual (também disponível no site www.famac.ind.br) para produtos fornecidos por FAMAC Indústria de Máquinas Ltda - CNPJ 84.432.087/0001-66.

6. CONTATO

Famac Indústria de Máquinas Ltda,
 Rua Ponte Pênsil, 608 - Centro - Cep: 89275-000
 Schroeder - SC - Brasil
 Fone: 55 (47) 3374-6000
famac@famac.ind.br - www.famac.ind.br
at@famac.ind.br

TERMO DE GARANTIA

O presente "TERMO de GARANTIA" se aplica a produtos fornecidos pela empresa FAMAC Indústria de Maquinas Ltda - CNPJ 84.432.087/0001-66

Os produtos FAMAC têm garantia contra eventuais defeitos de material ou fabricação. Como serviço em Garantia entende-se o reparo e substituição das peças defeituosas por Assistente Técnico Credenciado Famac ou pelo próprio fabricante.

A apresentação da Nota Fiscal do produto de venda ao consumidor final é condição indispensável para solicitação de garantia do produto. O prazo de garantia dos produtos FAMAC é de 12 meses contados a partir da data de emissão da primeira Nota Fiscal de Venda ao consumidor final, sendo:

03 (três) meses de Garantia Legal

09 (nove) meses adicionais como Garantia Especial concedida pelo fabricante

As despesas e riscos de transporte e seguro (ida e volta) a um Assistente Técnico FAMAC ou ao fabricante são de inteira responsabilidade do consumidor.

A Garantia fica automaticamente invalidada se:

A instalação e uso estiver em desacordo com este "MANUAL do PRODUTO";

A instalação elétrica ou hidráulica for inadequada, deficitária ou sujeita a oscilações frequentes ou excessivas;

O produto não for devidamente aterrado ou instalado sem proteção elétrica;

O produto funcionar sem água (a seco) ou sem ser escorvado;

Ocorrerem danos causados por mau uso, acidentes ou agentes da natureza;

O produto for violado, alterado, ajustado ou consertado por pessoa ou entidade não credenciada pelo fabricante;

A Nota Fiscal não for apresentada, estiver rasurada ou apresentar sinais de alteração;

A placa de identificação do produto estiver alterada ou ausente;

A Garantia Especial não cobre troca de peças sujeitas ao desgaste natural, descartáveis, peças móveis ou removíveis em uso normal, tais como, selo mecânico, manômetros, rotor/impulsor e eixo, bem como a mão-de-obra utilizada na aplicação das peças e as consequências advindas destas ocorrências;

A bomba/motobomba bombear produtos químicos diferente de água, sem o aval da fabricante.

Considerações Gerais:

A FAMAC Indústria de Máquinas Ltda não autoriza nenhuma pessoa ou entidade a assumir em seu nome qualquer outra responsabilidade relativa à garantia de seus produtos além das aqui explicitadas.

O fabricante reserva-se o direito de alterar características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem aviso prévio. Esse termo de garantia é válido para produtos vendidos e instalados em todo território brasileiro. Mantenha este termo e a nota fiscal de compra do produto em local seguro e de fácil acesso.

O "MANUAL do PRODUTO" também encontra-se disponível no site www.famac.ind.br

Para mais informação contate: at@famac.ind.br

Para ver a lista completa de assistências técnicas autorizadas acesse o site www.famac.ind.br

CERTIFICADO DE GARANTIA

OP: _____

Cliente: _____

Distribuidor/Revendedor: _____

Nº Nota Fiscal: _____ Data NF: _____

Carimbo Distribuidor / Revendedor

Assinatura